

製品特長 Product features

ドリル Drills

OMI強靱鋼用ドリル3D OMI Drill for Steels 3D

OHDS-OH 掲載ページ P.198



OHDS 掲載ページ P.201



- OMI独自の切刃形状を採用することにより、切粉をコンパクトに丸め、理想的な切粉の排出を実現しました。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングにより、長寿命かつ高能率加工が可能です。
- 剛性があり長寿命なショートタイプです。
- By employing OMI's unique cutting edge we have attained ideal chip removal, with chips that are round and compact. In addition, the extra-durable superior-lubricating OD coating allows for a longer life and high efficiency machining.
- Rigid short type that has a long life.

OMI強靱鋼用ドリル5D OMI Drill for Steels 5D

OHDR-OH 掲載ページ P.204



OHDR 掲載ページ P.207



- OMI独自の切刃形状を採用することにより、切粉をコンパクトに丸め、理想的な切粉の排出を実現しました。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングにより、長寿命かつ高能率加工が可能です。
- 使い勝手のよい、レギュラータイプです。
- By employing OMI's unique cutting edge we have attained ideal chip removal, with chips that are round and compact. In addition, the extra-durable superior-lubricating OD coating allows for a longer life and high efficiency machining.
- Easy-to-use, regular type.

OMI強靱鋼用ドリル7D OMI Drill for Steels 7D

OHDL-OH 掲載ページ P.210



- OMI独自の切刃形状を採用することにより、切粉をコンパクトに丸め、理想的な切粉の排出を実現しました。また、高い耐久性と潤滑性に優れたODコーティングにより、長寿命かつ高能率加工が可能です。
- 深穴加工に適した、オイルホール付タイプのみでのラインナップです。
- By employing OMI's unique cutting edge we have attained ideal chip removal, with chips that are round and compact. In addition, the extra-durable superior-lubricating OD coating allows for a longer life and high efficiency machining.
- This line-up is only for deep-hole machining setups with an oil hole.

OMIドリルリーマ2D OMI Drill Reamer 2D

ODR4S-OH 掲載ページ P.213



- OMI強靱鋼用ドリルを4枚刃形状に変更し、理想的な切粉の排出を維持したまま、より高品位な仕上面粗度を実現しました。まさにリーマレスドリルの代名詞と言えるドリルです。
- Changed OMI Drill for Steels to 4-flute design, and maintained ideal chip removal while realizing higher quality finished surfaces. Could even be called a reamerless drill.

OMIドリルリーマ3D OMI Drill Reamer 3D

ODR4R-OH 掲載ページ P.214



- OMI強靱鋼用ドリルを4枚刃形状に変更し、理想的な切粉の排出を維持したまま、より高品位な仕上面粗度を実現しました。まさにリーマレスドリルの代名詞と言えるドリルです。
- Changed OMI Drill for Steels to 4-flute design, and maintained ideal chip removal while realizing higher quality finished surfaces. Could even be called a reamerless drill.

OMIドリルリーマ5D OMI Drill Reamer 5D

ODR4L-OH 掲載ページ P.215



- OMI強靱鋼用ドリルを4枚刃形状に変更し、理想的な切粉の排出を維持したまま、より高品位な仕上面粗度を実現しました。まさにリーマレスドリルの代名詞と言えるドリルです。
- Changed OMI Drill for Steels to 4-flute design, and maintained ideal chip removal while realizing higher quality finished surfaces. Could even be called a reamerless drill.

面取りドリル Chamfering Drills

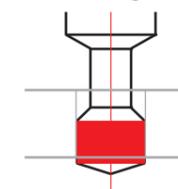
NEW メンドーミル Mendumill

OMDM 掲載ページ P.216

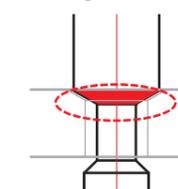


- 表面取加工と裏面取加工が一度に可能です。
- Allows simultaneous chamfering of top and bottom surfaces.

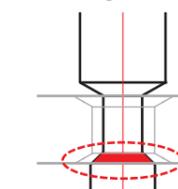
1 穴加工
Hole boring



2 45度面取り加工
45-degree chamfering



3 45度裏面取り加工
45-degree bottom chamfering



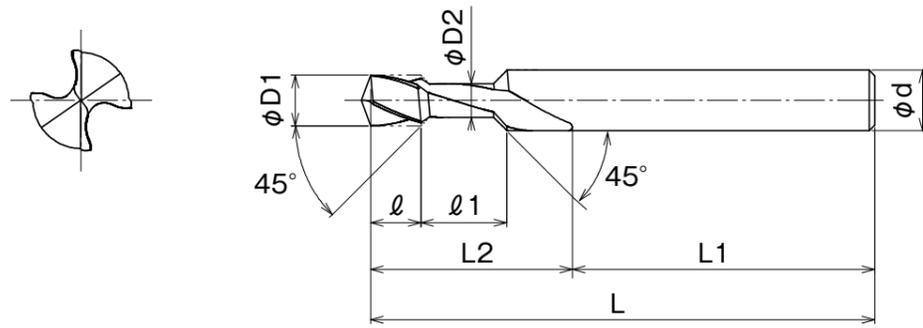
円弧切削で面取り加工
Chamfering via arc-shaped cutting tool



NEW **メンドーミル** Mendumill

OMDM-0060 ▶ 0120

超微粒子 超硬
OD コート
右ネジ 30°
先端角 140°
2 枚刃
製品特長
P.183



裏面取加工時は左回転で使用のこと

寸法単位 [mm]

All dimensions specified in units of mm

型番 Model No. OMDM-0000	刃径 Mill diameter φD1	公差 Tolerance	φD2	全長 Overall length L	溝長 Flute length L2	ℓ	ℓ1	シャンク長 Shank length L1	シャンク径 Shank diameter φd	シャンク公差 Shank tolerance h6	在庫 In stock
OMDM-0060	6.0	0 ~ -0.015	4.0	100	30	6	11	70	8.0	0 ~ -0.009	●
OMDM-0080	8.0	0 ~ -0.015	5.4	100	35	8	14	65	10.0	0 ~ -0.009	●
OMDM-0100	10.0	0 ~ -0.015	6.7	100	40	10	17	60	12.0	0 ~ -0.011	●
OMDM-0120	12.0	0 ~ -0.018	8.0	120	50	12	21	70	14.0	0 ~ -0.011	●

● = 標準在庫品 ○ = 特定代理店在庫品 □ = 受注生産品 ※在庫品は場合によっては品切れとなることがありますので、ご了承ください。
 ●: Standard stock item ○: Item stocked by particular distributors □: Made-to-order item
 Note: Stock items may be out of stock in some cases.

メンドーミルの切削条件はお問い合わせください。
 Please contact us directly to discuss machining conditions for Mendumills.

非鉄 [N] Tools for non-ferrous metals
 鋳鉄 [K] Tools for cast iron
 炭素鋼 [P] Tools for carbon steels
 高硬度鋼 [H] Tools for hard steels
 ステンレス [M] Tools for stainless steels
 耐熱合金 [S] Tools for heat-resistant alloys